

Garant**NC-ruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC mm resp. inch: 3,5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 162900 3,5 |
| GTIN | 4045197089922 |
| Artikelklasse | 110 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor NC geschikte uitvoering vergelijkbaar met DIN 212 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. **Er hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft.**

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

≤ Ø maat 1,7 met 3 tanden; ≥ Ø maat 1,8 even aantal tanden en ongelijke tandsteek. ≤ Ø maat 3,7 aan beide kanten met centreerpunt; ≥ Ø maat 3,8 aan beide kanten met centergaten.

Fabricagetolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor H7 boringstolerantie.

Opmerking:

Zie voor ruimers in **1/100-afmetingen nr. 162902**.

Zie voor ruimers voor **diameter en passing volgens opgave nr. 162951**

Toepassing bij boringstype: bij doorlopend gat

Tolerantie: H7

Aantal snijkanten Z: 6

Tolerantie: H7

Snijlengte L_c : 18 mm

Afkoppellengte L_1 : 42 mm

Totale lengte L: 70 mm

Aantal snijkanten Z: 6

Schacht-Ø D_s : 4 mm

Technische beschrijving

| | |
|----------------------|-------|
| Afkoppellengte L_1 | 42 mm |
| Schachttolerantie | h6 |

| | |
|--|--------------------|
| Voeding f in staal < 750 N/mm ² | 0,2 mm/omw, |
| Nominale Ø D _c | 3,5 mm |
| Schacht-Ø D _s | 4 mm |
| Totale lengte L | 70 mm |
| Snijlengte L _c | 18 mm |
| Aantal snijkanten Z | 6 |
| Tolerantie | H7 |
| Overmaat op nominale Ø | 0,1 mm |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Inwendige koeling | nee |
| Schacht | DIN 1835 A met h6 |
| Toepassing bij boringtype | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Phillips-bit |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 20 m/min | N |
| Aluminium (kortsanend) | geschikt | 20 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 7 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 4 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 5 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|------------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 5 m/min | S |
| GG(G) | beperkt geschikt | 5 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |