

Garant
NC-ruimer H7, ongecoat, Nominale \varnothing DC mm resp. inch: 2,1

Bestelgegevens

Bestelnummer	162900 2,1
GTIN	4045197089663
Artikelklasse	110

Omschrijving
Uitvoering:

Voor NC geschikte uitvoering vergelijkbaar met DIN 212 **met rechte schacht- \varnothing** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. **Er hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft.**

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

$\leq \varnothing$ maat 1,7 met 3 tanden; $\geq \varnothing$ maat 1,8 even aantal tanden en ongelijke tandsteek. $\leq \varnothing$ maat 3,7 aan beide kanten met centreerpunt; $\geq \varnothing$ maat 3,8 aan beide kanten met centergaten.

Fabricagetolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor H7 boringstolerantie.

Opmerking:

Zie voor ruimers in **1/100-afmetingen nr. 162902**.

Zie voor ruimers voor **diameter en passing volgens opgave nr. 162951**

Toepassing bij boringstype: bij doorlopend gat

Tolerantie: H7

Aantal snijkanten Z: 4

Tolerantie: H7

Snijlengte L_c : 11 mm

Afkoppellengte L_1 : 24 mm

Totale lengte L: 49 mm

Aantal snijkanten Z: 4

Schacht- \varnothing D_s : 2 mm

Technische beschrijving

Schachttolerantie	h6
Nominale \varnothing D_c	2,1 mm

Voeding f in staal < 750 N/mm ²	0,15 mm/omw,
Afkoppellengte L ₁	24 mm
Schacht-Ø D _s	2 mm
Totale lengte L	49 mm
Snijlengte L _c	11 mm
Aantal snijkanten Z	4
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale Ø	0,05 - 0,1 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 1835 A met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	5 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	5 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	5 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		