

Garant**Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM IK / vorm B 6HX, TiAlN, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132745 M6
GTIN	4045197507839
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Stabiele uitvoering met schilaansnijding en **schacht conform DIN 1835-B**. Speciale geometrie voor **universele toepassing** op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine.

Speciale TiAlN-coating voor optimale standtijden.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Metinwendige koelvloeistofoevoer voor een maximale standtijd.

Opmerking:

Voor het gebruik op synchroonspindels, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 5 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	5 mm

Schroefdraad-Ø	6 mm
Draadspoed	1 mm
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	80 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	18 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M6
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap