

**Garant****NC-ruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC mm resp. inch: 3,2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	162900 3,2
GTIN	4045197089892
Artikelklasse	110

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Voor NC geschikte uitvoering** vergelijkbaar met DIN 212 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. **Er hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft.**

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

≤ Ø maat 1,7 met 3 tanden; ≥ Ø maat 1,8 even aantal tanden en ongelijke tandsteek. ≤ Ø maat 3,7 aan beide kanten met centreerpunt; ≥ Ø maat 3,8 aan beide kanten met centergaten.

Fabricagetolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor H7 boringstolerantie.

**Opmerking:**

Zie voor ruimers in **1/100-afmetingen nr. 162902**.

Zie voor ruimers voor **diameter en passing volgens opgave nr. 162951**

Toepassing bij boringstype: bij doorlopend gat

Tolerantie: H7

Aantal snijkanten Z: 6

Tolerantie: H7

Snijlengte  $L_c$ : 16 mm

Afkoppellengte  $L_1$ : 37 mm

Totale lengte L: 65 mm

Aantal snijkanten Z: 6

Schacht-Ø  $D_s$ : 4 mm

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$	37 mm
Schachttolerantie	h6

Nominale $\varnothing D_c$	3,2 mm
Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/omw,
Schacht- $\varnothing D_s$	4 mm
Totale lengte L	65 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	16 mm
Aantal snijkanten Z	6
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale $\varnothing$	0,1 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 1835 A met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		