

**Garant****Machinetap linkse draad HSS-E 6H, genitreerd en stoomontlaten, M-LH: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132800 M12
GTIN	4045197072849
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met sterke schilaansnijding. **Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.

**Voordeel:**

**Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding** en geen nasnijden tijdens de terugloop.

Draadsoort: M-LH

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	12 mm
Draadspoed	1,75 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm

Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M-LH
Draadafmeting	M12 LH
Coating	genitreerd en stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	links
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N

Uni	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt