

Garant
Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM IK / vorm B 6HX, TiAlN, M: M16

Bestelgegevens

Bestelnummer	132745 M16
GTIN	4045197507877
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:

Stabiele uitvoering met schilaansnijding en **schacht conform DIN 1835-B**. Speciale geometrie voor **universele toepassing** op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine.

Speciale TiAlN-coating voor optimale standtijden.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Metinwendige koelvloeistoftoevoer voor een maximale standtijd.

Opmerking:

Voor het gebruik op synchroonspindels, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklassen: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	16 mm
Draadspeed	2 mm
Aantal spaangroeven	4

Aantal snijkanten Z	4
Kerngat-Ø	14 mm
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap