

**Garant****NC-ruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC mm resp. inch: 7****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 162900 7      |
| GTIN          | 4045197090454 |
| Artikelklasse | 110           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Voor NC geschikte uitvoering** vergelijkbaar met DIN 212 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. **Er hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft.**

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

≤ Ø maat 1,7 met 3 tanden; ≥ Ø maat 1,8 even aantal tanden en ongelijke tandsteek. ≤ Ø maat 3,7 aan beide kanten met centreerpunt; ≥ Ø maat 3,8 aan beide kanten met centergaten.

Fabricagetolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor H7 boringstolerantie.

**Opmerking:**

Zie voor ruimers in **1/100-afmetingen nr. 162902**.

Zie voor ruimers voor **diameter en passing volgens opgave nr. 162951**

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie: H7

Aantal snijkanten Z: 6

Tolerantie: H7

Snijlengte  $L_c$ : 31 mm

Afkoppellengte  $L_1$ : 72 mm

Totale lengte L: 109 mm

Aantal snijkanten Z: 6

Schacht-Ø  $D_s$ : 8 mm

**Technische beschrijving**

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Afkoppellengte $L_1$ | 72 mm |
| Schachttolerantie    | h6    |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/omw,        |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                  | 7 mm               |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                   | 8 mm               |
| Totale lengte L                            | 109 mm             |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                  | 31 mm              |
| Aantal snijkanten Z                        | 6                  |
| Tolerantie                                 | H7                 |
| Overmaat op nominale Ø                     | 0,1 - 0,2 mm       |
| Coating                                    | ongecoat           |
| Snijmateriaal                              | HSS E              |
| Norm                                       | Fabrieksnorm       |
| Inwendige koeling                          | nee                |
| Schacht                                    | DIN 1835 A met h6  |
| Toepassing bij boringtype                  | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring                             | groen              |
| Producttype                                | Phillips-bit       |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alum.                          | geschikt         | 20 m/min       | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 20 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 15 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 10 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 7 m/min        | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 5 m/min        | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 4 m/min        | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 5 m/min        | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 5 m/min        | M        |

|                            |                  |          |   |
|----------------------------|------------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 5 m/min  | S |
| GG(G)                      | beperkt geschikt | 5 m/min  | K |
| CuZn                       | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Uni                        | geschikt         |          |   |
| Olie                       | geschikt         |          |   |
| nat maximaal               | geschikt         |          |   |