

**Garant****Machinetap HSS-E-PM vorm CS, TiN, MF: 16X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132835 16X1,5
GTIN	4045197073587
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Met schilaansnijding.**

(Vorm CS) 2 – 3-gang-aansnijding.

**TiN-coating.**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14,5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	1,5 mm
Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	16 mm
Kerngat-Ø	14,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	100 mm

Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 374
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M16×1,5
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	CS
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	17 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	7 m/min	P
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt