

**Garant****Machinetap HSS-E-PM vorm CS, TiN, MF: 6X0,75****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 132835 6X0,75 |
| GTIN          | 4045197073495 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Omschrijving****Uitvoering:****Met schilaansnijding.**

(Vorm CS) 2 – 3-gang-aansnijding.

**TiN-coating.**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,75 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 5,2 mm

**Technische beschrijving**

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Aantal snijkanten Z      | 3       |
| Draadspoed               | 0,75 mm |
| Kerngat-Ø                | 5,2 mm  |
| Aantal spaangroeven      | 3       |
| Schroefdraad-Ø           | 6 mm    |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub> | 4,5 mm  |
| Totale lengte L          | 80 mm   |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Schacht-vierkant □           | 3,4 mm                                     |
| Tolerantieklasse             | ISO 2 6H                                   |
| Snijmateriaal                | HSS E PM                                   |
| Norm                         | DIN 374                                    |
| Draaddiepte                  | 18 mm                                      |
| Draadsoort                   | MF   |
| Draadafmeting                | M6×0,75                                    |
| Coating                      | TiN  |
| Flankhoek                    | 60 graden                                  |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                     |
| Aansnijdingsvorm             | CS   |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                     |
| Inwendige koeling            | nee  |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3×D bij doorlopend gat                 |
| Snijrichting                 | rechts                                     |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring               | zonder                                     |
| Producttype                  | Tap  |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 28 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 27 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 23 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 17 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 7 m/min        | P        |
| Olie                           | geschikt         |                |          |

nat maximaal

geschikt