

**Garant****NC-ruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC mm resp. inch: 6,3****Bestelgegevens**

Bestelnummer	162900 6,3
GTIN	4045197090386
Artikelklasse	110

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Voor NC geschikte uitvoering** vergelijkbaar met DIN 212 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouder**. Voor een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid**. **Er hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft.**

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

≤ Ø maat 1,7 met 3 tanden; ≥ Ø maat 1,8 even aantal tanden en ongelijke tandsteek. ≤ Ø maat 3,7 aan beide kanten met centreerpunt; ≥ Ø maat 3,8 aan beide kanten met centergaten.

Fabricagetolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor H7 boringstolerantie.

**Opmerking:**

Zie voor ruimers in **1/100-afmetingen nr. 162902**.

Zie voor ruimers voor **diameter en passing volgens opgave nr. 162951**

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie: H7

Aantal snijkanten Z: 6

Tolerantie: H7

Snijlengte L<sub>c</sub>: 28 mm

Afkoppellengte L<sub>1</sub>: 64 mm

Totale lengte L: 101 mm

Aantal snijkanten Z: 6

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte L <sub>1</sub>	64 mm
Schachttolerantie	h6

Nominale $\varnothing D_c$	6,3 mm
Voeding $f$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/omw,
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte $L$	101 mm
Snijlengte $L_c$	28 mm
Aantal snijkanten $Z$	6
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale $\varnothing$	0,1 - 0,2 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 1835 A met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	15 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	10 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	7 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	5 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	5 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	5 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		