

Garant
NC-ruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC mm resp. inch: 8,8

Bestelgegevens

Bestelnummer	162900 8,8
GTIN	4045197090690
Artikelklasse	110

Omschrijving
Uitvoering:

Voor NC geschikte uitvoering vergelijkbaar met DIN 212 met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in hydro- of precisiehouder. Voor een zeer hoge rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid. Er hoeven geen speciale opnames te worden aangeschaft.

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

≤ Ø maat 1,7 met 3 tanden; ≥ Ø maat 1,8 even aantal tanden en ongelijke tandsteek. ≤ Ø maat 3,7 aan beide kanten met centreerpunt; ≥ Ø maat 3,8 aan beide kanten met centergaten.

Fabricagetolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor H7 boringstolerantie.

Opmerking:

Zie voor ruimers in 1/100-afmetingen nr. 162902.

Zie voor ruimers voor diameter en passing volgens opgave nr. 162951

Toepassing bij boringtype: bij doorlopend gat

Tolerantie: H7

Aantal snijkanten Z: 6

Tolerantie: H7

Snijlengte L_c : 36 mm

Afkoppellengte L_1 : 83 mm

Totale lengte L: 125 mm

Aantal snijkanten Z: 6

Schacht-Ø D_s : 10 mm

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1	83 mm
Voeding f in staal < 750 N/mm ²	0,25 mm/omw,

Nominale $\varnothing D_c$	8,8 mm
Schachttolerantie	h6
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Totale lengte L	125 mm
Snijlengte L_c	36 mm
Aantal snijkanten Z	6
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale \varnothing	0,1 - 0,2 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 1835 A met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	5 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	5 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	5 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		