

Garant**Machinetap HSS-E-PM vorm CS, TiN, MF: 10X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132835 10X1,25
GTIN	4045197073532
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.**

(Vorm CS) 2 – 3-gang-aansnijding.

TiN-coating.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 8,8 mm

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	8,8 mm
Draadspoed	1,25 mm
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	10 mm
Schacht-Ø D _s	7 mm
Totale lengte L	100 mm

Schacht-vierkant □	5,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 374
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M10×1,25
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	CS
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	17 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	7 m/min	P
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt