

Garant**Machinetap HSS-E-PM vorm CS, TiN, MF: 12X1****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 132835 12X1 |
| GTIN | 4045197073549 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.**

(Vorm CS) 2 – 3-gang-aansnijding.

TiN-coating.Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 11 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|--------|
| Kerngat-Ø | 11 mm |
| Schroefdraad-Ø | 12 mm |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Draadspoed | 1 mm |
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Schacht-Ø D _s | 9 mm |
| Totale lengte L | 100 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Schacht-vierkant □ | 7 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Norm | DIN 374 |
| Draaddiepte | 36 mm |
| Draadsoort | MF |
| Draadafmeting | M12×1 |
| Coating | TiN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | CS |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 28 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 27 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 17 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 7 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |

nat maximaal

geschikt