

**Garant**
**Machinetap, TiCN, MF: 5X0,5**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	132860 5X0,5
GTIN	4045197073792
Artikelklasse	11H

**Omschrijving**
**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05** tot **0,3mm** groter te boren.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 4,5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	0,5 mm
Schroefdraad-Ø	5 mm
Kerngat-Ø	4,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Totale lengte L	70 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX

Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	10 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M5×0,5
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	4 m/min	H
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		