

**Machinetap HSS-E vorm B, ongecoat, MF: 10X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132840 10X1,25
GTIN	4045197073686
Artikelklasse	12H

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.**

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 8,8 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,25 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	8,8 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	10 mm
Schacht-Ø D _s	7 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H

Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M10×1,25
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		