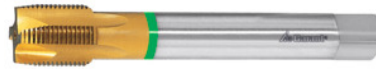


**Machinetap HSS-E 6H, TiN, M× spoed: 10X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132900 10X1
GTIN	4045197074317
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).**Voordeel:****Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding** en **geen nasnijden** tijdens de terugloop.

Veelzijdig toepasbaar, geringe neiging tot materiaaloplassing – voor hogere snij snelheden.

Opmerking:**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger is nr. 132905.**

Flankhoek: 60 graden

Schroefdraadnorm: DIN 13

Aansnijdingsvorm: B

Inwendige koeling: false

Toepassing bij boringtype: tot 3×D bij doorlopend gat

Snijrichting: rechts

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspeed: 1 mm

Totale lengte L_{tot.}: 90 mm

Schacht-Ø: 7 mm

Schacht-vierkant: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 9 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	1 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	9 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aansnijdingshoek	50 graden
Schacht-Ø	7 mm
Totale lengte L _{tot.}	90 mm
Schacht-vierkant	5,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	MF 10×1
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen