



Machinetap HSS-E vorm B, ongecoat, MF: 22X1,5



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 132840 22X1,5 |
| GTIN | 4045197073761 |
| Artikelklasse | 12H |

Omschrijving

Uitvoering:

Met schilaansnijding.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 20,5 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|----------|
| Draadspoed | 1,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Kerngat-Ø | 20,5 mm |
| Schroefdraad-Ø | 22 mm |
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Schacht-Ø D _s | 18 mm |
| Totale lengte L | 125 mm |
| Schacht-vierkant □ | 14,5 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |

| | |
|------------------------------|--|
| Snijmateriaal | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Draaddiepte | 66 mm |
| Draadsoort | MF |
| Draadafmeting | M22×1,5 |
| Coating | ongecoat |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |