

**Garant****Machineruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC: 3,4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	163000 3,4
GTIN	4045197252739
Artikelklasse	110

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

Vanaf gr. 1,8 even aantal tanden en ongelijke tandsteek.

Tot gr. 3,7 aan beide kanten met centreerpunt;

vanaf gr. 3,9 aan beide kanten met centergaten.

**Ruimers nageslepen voor passing H7.****Toepassing:**

Voor het ruimen van doorlopende boringen. Door de korte aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken (vanaf 3,9 mm Ø).

**Opmerking:**

- **Rechtgegroefde machineruimers – af fabriek leverbaar.**
- **Ruimers met andere diameters en passing zie nr. 162951.**

**Technische beschrijving**

Schachttolerantie	h9
Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	3,4 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	38 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Totale lengte L	70 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	18 mm
Aantal snijkanten Z	6

Tolerantie	H7
Overmaat op nominale $\varnothing$	0,1 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 212 B
Inwendige koeling	nee
Schacht	Cilinderschacht met h9
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

