

**Garant****VHM-machinetap, TiAlN, MF: 12X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132862 12X1,5
GTIN	4045197073969
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Bijzonder stabiele uitvoering.** Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen worden gesteld.

**Advies:**

Wij adviseren om bij **zeer harde staalsoorten, TOOLOX- en HARDOX-materialen, de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren. toepassing alleen met lengtecompensatiehouder – ook bij machines met gesynchroniseerde spindelaandrijving.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: VHM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 10,5 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal spaangroeven	5
Kerngat-Ø	10,5 mm
Draadspoed	1,5 mm
Aantal snijkanten Z	5

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 371
Draaddiepte	24 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M12×1,5
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	D
Schacht	Cilinderschacht met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 55 HRC	geschikt	3 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	2 m/min	H
Staal < 65 HRC	beperkt geschikt	1 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	1 m/min	H

TOOLOX 33	geschikt	5 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	geschikt	3 m/min	H
Grafiet, GFK, CFK	beperkt geschikt	18 m/min	N
Olie	geschikt		