

**Machinetap HSS-E 6H, TiN, M× spoed: 4X0,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132900 4X0,5
GTIN	4045197074256
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).**Voordeel:****Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding** en **geen nasnijden** tijdens de terugloop.

Veelzijdig toepasbaar, geringe neiging tot materiaaloplassing – voor hogere snij snelheden.

**Opmerking:****NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger is nr. 132905.**

Flankhoek: 60 graden

Schroefdraadnorm: DIN 13

Aansnijdingsvorm: B

Inwendige koeling: false

Toepassing bij boringtype: tot 3×D bij doorlopend gat

Snijrichting: rechts

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspeed: 0,5 mm

Totale lengte L<sub>tot.</sub>: 63 mm

Schacht-Ø: 2,8 mm

Schacht-vierkant: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 3,5 mm

**Technische beschrijving**

Aansnijdingshoek	50 graden
Kerngat-Ø	3,5 mm
Schroefdraad-Ø	4 mm
Draadspoed	0,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø	2,8 mm
Totale lengte L <sub>tot.</sub>	63 mm
Schacht-vierkant	2,1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	12 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	4x0,5
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen