

**Machinetap HSS-E 6H, TiN, M× spoed: 5X0,5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 132900 5X0,5 |
| GTIN | 4045197074263 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).**Voordeel:****Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding** en **geen nasnijden** tijdens de terugloop.

Veelzijdig toepasbaar, geringe neiging tot materiaaloplassing – voor hogere snij snelheden.

Opmerking:**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger is nr. 132905.**

Flankhoek: 60 graden

Schroefdraadnorm: DIN 13

Aansnijdingsvorm: B

Inwendige koeling: false

Toepassing bij boringtype: tot 3×D bij doorlopend gat

Snijrichting: rechts

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspeed: 0,5 mm

Totale lengte L_{tot.}: 70 mm

Schacht-Ø: 3,5 mm

Schacht-vierkant: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 4,5 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------------------|---|
| Schroefdraad-Ø | 5 mm |
| Aansnijdingshoek | 50 graden |
| Kerngat-Ø | 4,5 mm |
| Draadspoed | 0,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Schacht-Ø | 3,5 mm |
| Totale lengte L _{tot.} | 70 mm |
| Schacht-vierkant | 2,7 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Draaddiepte | 15 mm |
| Draadsoort | MF |
| Draadafmeting | 5x0,5 |
| Coating | TiN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |