

Garant
VHM-HPC-diepgatboor cilindrische schacht DIN 6535 HA 25xD, DLC, Ø DC h7: 8,5mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123593 8,5 |
| GTIN | 4045197354693 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Spiraalgegroefd, met **6 geleidingsfasen** en interne koelkanalen. Hoogrendement-diepgatboor van de nieuwe generatie in het HPC-bereik. **Met 135° tophoek** en **snijkanttolerantie h7** voor op optimale wijze maken van een diepgatboring. **Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring.**

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 16xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121121 of pilotboring 4xD met pilotboor nr. 122606 nodig. Voor pilotboringen vanaf 20xD is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 122606 absoluut noodzakelijk.

Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid. Zie ook pagina 140/141.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| Spaangroeflengte L_c | 240 mm |
| Voeding f in aluminium kortspanend | 0,33 mm/omw, |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 8,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale \varnothing | h7 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Totale lengte L | 285 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |

| | |
|---|--------------------|
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 227,3 mm |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 25×D |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 40 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Pilotboor noodzakelijk | ja, pilotboor |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 130 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 160 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 120 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 120 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 95 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 70 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 65 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 55 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 65 m/min | N |
| Cu | geschikt | 75 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 90 m/min | N |
| GFK | geschikt | 65 m/min | N |
| CFK | geschikt | 65 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |

nat minimaal

geschikt