

Garant**Machinetap HSS-E, stoomontlaten, G: G1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133325 G1
GTIN	4045197301628
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke schilaansnijding. Geleidingsdeel met smeergroeven.

Voordeel:

Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding en **geen nasnijden** tijdens de terugloop.

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 33,25 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 25 mm

Schacht-vierkant □: 20 mm

Kerngat-Ø: 30,75 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	4
Gangen per inch	11
Kerngat-Ø	30,75 mm
Draadspoed	2,309 mm
Schroefdraad-Ø	33,25 mm
Aantal spaangroeven	4

Snijmateriaal	HSS
Schacht-Ø D _s	25 mm
Totale lengte L	160 mm
Schacht-vierkant □	20 mm
Draaddiepte	99,75 mm
Draadafmeting	G1
Coating	stoomontlaten
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N

Olie	geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt