

Garant**VHM-machinetap, TiAlN, G: G1/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133320 G1/8
GTIN	4045197074577
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Bijzonder stabiele uitvoering. Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge prestatie-eisen worden gesteld.

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Advies:

Wij adviseren om bij **zeer harde staalsoorten, TOOLOX- en HARDOX-materialen, de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren. Toepassing alleen met lengtecompensatiehouder – ook bij machines met gesynchroniseerde spindelaandrijving.

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	8,8 mm
Gangen per inch	28
Aantal snijkanten Z	5
Draadspoed	0,907 mm
Schroefdraad-Ø	9,73 mm
Aantal spaangroeven	5
Snijmateriaal	VHM
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	100 mm

Schacht-vierkant □	8 mm
Draaddiepte	14,6 mm
Draadafmeting	G1/8
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 371
Aansnijdingsvorm	D
Schacht	Cilinderschacht met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 55 HRC	geschikt	3 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	2 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	1 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt onder voorwaarden	1 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt onder voorwaarden	5 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt onder voorwaarden	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt onder voorwaarden	3 m/min	H
Grafiet, GFK, CFK	geschikt onder voorwaarden	18 m/min	N

Olie

geschikt