

**Garant****Machinetap HSS-E vorm C 6H linkse draad, ongecoat, MF-LH: 10X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133010 10X1
GTIN	4045197074430
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Opmerking:**

Het **GARANT-microsmeersysteem** zorgt voor een optimale en nauwkeurige verdeling van de snijolie. **Daardoor vervalt het ombouwen voor een emulsie van 8%. Zie nr. 130100 gr. S.**

Draadsoort: MF-LH

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 9 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	9 mm
Draadspoed	1 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	20 mm
Draadsoort	MF-LH
Draadafmeting	M10×1 LH
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Snijrichting	links
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

