

**Garant****VHM-machinetap, TiAlN, G: G1/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133320 G1/4
GTIN	4045197074584
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Bijzonder stabiele uitvoering.** Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge prestatie-eisen worden gesteld.

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

**Advies:**

Wij adviseren om bij **zeer harde staalsoorten, TOOLOX- en HARDOX-materialen, de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren. Toepassing alleen met lengtecompensatiehouder – ook bij machines met gesynchroniseerde spindelaandrijving.

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,337 mm
Aantal snijkanten Z	6
Gangen per inch	19
Schroefdraad-Ø	13,16 mm
Aantal spaangroeven	6
Kerngat-Ø	11,8 mm
Snijmateriaal	VHM
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Totale lengte L	110 mm

Schacht-vierkant □	11 mm
Draaddiepte	19,74 mm
Draadafmeting	G1/4
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 371
Aansnijdingsvorm	D
Schacht	Cilinderschacht met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 55 HRC	geschikt	3 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	2 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	1 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt onder voorwaarden	1 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt onder voorwaarden	5 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt onder voorwaarden	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	3 m/min	H
Grafiet, GFK, CFK	geschikt onder voorwaarden	18 m/min	N

Olie

geschikt