

Garant**Machinetap HSS-E vorm C 6H linkse draad, ongecoat, MF-LH: 10X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133010 10X1,25
GTIN	4045197585424
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Opmerking:**

Het **GARANT-microsmeersysteem** zorgt voor een optimale en nauwkeurige verdeling van de snijolie. **Daardoor vervalt het ombouwen voor een emulsie van 8%. Zie nr. 130100 gr. S.**

Draadsoort: MF-LH

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 8,8 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	8,8 mm
Draadspoed	1,25 mm
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	10 mm
Schacht-Ø D _s	7 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 374
Draaddiepte	20 mm
Draadsoort	MF-LH
Draadafmeting	M10×1,25 LH
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Snijrichting	links
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

