



Machinetap, TiN, UNC: 2-56



Bestelgegevens

Bestelnummer	133355 2-56
GTIN	4045197532565
Artikelklasse	11H

Omschrijving

Uitvoering:

Met **schilaansnijding** en **speciale TiN-coating**, voor **roest- en zuurbestendige staalsoorten**. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Toepassing:

Voor **UNC-unieschroefdraad grof** ASME – B1.1.

Flankhoek: 60 graden

Tolerantieklassse: 2B

Aansnijdingsvorm: B

Inwendige koeling: false

Toepassing bij boringtype: tot 3xD bij doorlopend gat

Snijrichting: rechts

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 56

Schroefdraad-Ø: 2,18 mm

Totale lengte L_{tot} : 45 mm

Schacht-Ø: 2,8 mm

Schacht-vierkant: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,85 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	0,453 mm
Aantal spaangroeven	3
Gangen per inch	56

Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	1,85 mm
Schroefdraad-Ø	2,18 mm
Aansnijdingshoek	50 graden
Norm	DIN 371
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø	2,8 mm
Totale lengte L _{tot.}	45 mm
Schacht-vierkant	2,1 mm
Draaddiepte	6,54 mm
Draadsoort	UNC
Draadafmeting	2-56
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw