

Garant**Machinetap HSS-E, stoomontlaten, G: G1/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133325 G1/4
GTIN	4045197301529
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Sterke schilaansnijding.** Geleidingsdeel met smeergroeven.**Voordeel:****Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding en geen nasnijden** tijdens de terugloop.**Toepassing:****Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 13,16 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 11,8 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Draadspeed	1,337 mm
Aantal spaangroeven	3
Gangen per inch	19
Kerngat-Ø	11,8 mm
Schroefdraad-Ø	13,16 mm
Snijmateriaal	HSS E

Schacht-Ø D _s	11 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Draaddiepte	39,48 mm
Draadafmeting	G1/4
Coating	stoomontlaten
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal

beperkt geschikt