

**Garant**
**VHM-frees composiet trekkende snede, Diamant, Ø h10 DC: 8Mmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	209546 8M
GTIN	4062406362324
Artikelklasse	100

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Speciaal **ontwikkelde snijkant van gereedschap** voor de optimale bewerking van composiet-materialen resp. composiet.

Bouwlengte overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Rechtse spiraal, **trekkende snede** voor normaal gebruik.

**Technische beschrijving**

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in GFK CFK	0,031 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	32 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Spiraalhoek	8 graden
Hoekfasehoek	45 graden

Aantal tanden Z	8
Totale lengte L	70 mm
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	100 m/min	N
POM GF25	geschikt	100 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	100 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	100 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	100 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	100 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	195 m/min	N
CFK	geschikt	145 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	145 m/min	N
Grafiet	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		