

**Machineruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC: 6mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 164000 6 |
| GTIN | 4045197091826 |
| Artikelklasse | 120 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Even aantal tanden met ongelijke afstand tussen de tanden. De boring wordt absoluut rond en kerfvrij. Door de rondslijpfase aan het cilindrische snijdeel wordt de boring gepolijst en de ruimer geleid. Opnameschacht conisch.

Ruimers nageslepen voor passing H7.**Toepassing:**

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Door de korte aansnijding ook geschikt voor blinde gaten.

Opmerking:

Geschikte reduceerhulzen voor gereedschap met MK-schacht zie **nr. 343000-343530**.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Nominale Ø D _c | 6 mm |
| Voeding f in staal < 750 N/mm ² | 0,1 mm/omw, |
| Afkoppellengte L ₁ | 68 mm |
| Morseconus MK maat | 1 |
| Totale lengte L | 138 mm |
| Snijlengte L _c | 26 mm |
| Aantal snijkanten Z | 6 |
| Tolerantie | H7 |
| Overmaat op nominale Ø | 0,1 - 0,2 mm |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS E |

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Norm | DIN 208 B |
| Spiraalhoek | 7-8 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Schacht | Morseconus |
| Toepassing bij boringtype | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Phillips-bit |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 20 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 20 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 7 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 4 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 5 m/min | S |
| GG(G) | beperkt geschikt | 5 m/min | K |
| Cu | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |