

**Garant****Machinetap HSS-E, stoomontlaten, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133325 G1/2
GTIN	4045197301567
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Sterke schilaansnijding.** Geleidingsdeel met smeergroeven.

**Voordeel:**

**Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding** en **geen nasnijden** tijdens de terugloop.

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 19 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,814 mm
Schroefdraad-Ø	20,96 mm
Kerngat-Ø	19 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Gangen per inch	14

Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Draaddiepte	62,88 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	stoomontlaten
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N

Olie	geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt