

Garant**VHM-frees composiet duwende snede, ongecoat, Ø h10 DC: 20mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 209542 20 |
| GTIN | 4062406366216 |
| Artikelklasse | 100 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciaal **ontwikkelde snijkant van gereedschap** voor de optimale bewerking van composiet-materialen resp. composiet.

Bouwlengte overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Linkse spiraal, **duwende snede**. Het materiaal wordt op de ondergrond gedrukt. Zeer geschikt voor dun materiaal.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Snijkant-Ø D _c | 20 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Snijlengte L _c | 38 mm |
| Spiraalhoek | 8 graden |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,4 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h10 |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 52 mm |
| Aantal tanden Z | 8 |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in GFK CFK | 0,043 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Schacht-Ø D _s | 20 mm |

| | |
|---|----------------------------|
| Totale lengte L | 104 mm |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 19,4 mm |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zwart |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------|--------------|----------------|----------|
| PVDF GF20 | geschikt | 80 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 80 m/min | N |
| PEEK CF30 | geschikt | 80 m/min | N |
| Hybriden | geschikt | | |
| Honeycomb Sandwich | geschikt | 165 m/min | N |
| CFK | geschikt | 120 m/min | N |
| GFK, CFK | geschikt | 120 m/min | N |
| Grafiet | geschikt | 180 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |