



Machineruimer H7, ongecoat, Nominale \varnothing DC: 30mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	164000 30
GTIN	4045197092038
Artikelklasse	120

Omschrijving

Uitvoering:

Even aantal tanden met ongelijke afstand tussen de tanden. De boring wordt absoluut rond en kerfvrij. Door de rondslijpfase aan het cilindrische snijdeel wordt de boring gepolijst en de ruimer geleid. Opnameschacht conisch.

Ruimers nageslepen voor passing H7.**Toepassing:**

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Door de korte aansnijding ook geschikt voor blinde gaten.

Opmerking:

Geschikte reduceerhulzen voor gereedschap met MK-schacht zie **nr. 343000-343530**.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1	181 mm
Nominale $\varnothing D_c$	30 mm
Voeding f in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,3 mm/omw,
Morseconus MK maat	3
Totale lengte L	281 mm
Snijlengte L_c	73 mm
Aantal snijkanten Z	10
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale \varnothing	0,3 - 0,5 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E

Norm	DIN 208 B
Spiraelhoek	7-8 graden
Inwendige koeling	nee
Schacht	Morseconus
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	5 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	5 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
Cu	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		