

Garant
Machineruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC: 4,2mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	163000 4,2
GTIN	4045197252807
Artikelklasse	110

Omschrijving
Uitvoering:

Met lange snijkanten en linkse spiraal.

Vanaf gr. 1,8 even aantal tanden en ongelijke tandsteek.

Tot gr. 3,7 aan beide kanten met centreerpunt;

vanaf gr. 3,9 aan beide kanten met centergaten.

Ruimers nageslepen voor passing H7.
Toepassing:

Voor het ruimen van doorlopende boringen. Door de korte aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken (vanaf 3,9 mm Ø).

Opmerking:

- **Rechtgegroefde machineruimers – af fabriek leverbaar.**
- **Ruimers met andere diameters en passing zie nr. 162951.**

Technische beschrijving

Nominale Ø D _c	4,2 mm
Schachttolerantie	h9
Afkoppellengte L ₁	46 mm
Voeding f in staal < 750 N/mm ²	0,15 mm/omw,
Schacht-Ø D _s	4 mm
Totale lengte L	75 mm
Snijlengte L _c	19 mm
Aantal snijkanten Z	6

Tolerantie	H7
Overmaat op nominale \varnothing	0,1 mm
Coating	ongeoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 212 B
Inwendige koeling	nee
Schacht	Cilinderschacht met h9
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	5 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	5 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

