

**Machineruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC: 35mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164000 35
GTIN	4045197092069
Artikelklasse	120

**Omschrijving****Uitvoering:**

Even aantal tanden met ongelijke afstand tussen de tanden. De boring wordt absoluut rond en kerfvrij. Door de rondslijpfase aan het cilindrische snijdeel wordt de boring gepolijst en de ruimer geleid. Opnameschacht conisch.

**Ruimers nageslepen voor passing H7.****Toepassing:**

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Door de korte aansnijding ook geschikt voor blinde gaten.

**Opmerking:**

Geschikte reduceerhulzen voor gereedschap met MK-schacht zie **nr. 343000-343530**.

**Technische beschrijving**

Nominale Ø D <sub>c</sub>	35 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	195 mm
Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/omw,
Morseconus MK maat	4
Totale lengte L	321 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	78 mm
Aantal snijkanten Z	10
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale Ø	0,3 - 0,5 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E

Norm	DIN 208 B
Spiraalhoek	7-8 graden
Inwendige koeling	nee
Schacht	Morseconus
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
Cu	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		