

Garant
VHM-HPC-diepgatboor cilindrische schacht DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC h7: 2,8mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123688 2,8 |
| GTIN | 4045197584908 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Spiraalgegroefd, met **4 geleidingsfasen** en interne koelkanalen. Hoogrendement-diepgatboor van de nieuwe generatie in het HPC-bereik. **Met 135° tophoek** en **snijkanttolerantie h7** voor op optimale wijze maken van een diepgatboring. **Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring.**

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 16×D is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121121 of pilotboring 4×D met pilotboor nr. 122736 nodig. Voor pilotboringen vanaf 20×D is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 122736 absoluut noodzakelijk. **Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.** Zie ook pagina 140/141.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Spaangroeflengte L_c | 54 mm |
| Voeding f in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 2,8 mm |
| Tolerantie nominale \varnothing | h7 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 4 mm |
| Totale lengte L | 96 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |

| | |
|---|--------------------|
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 49,8 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 16×D |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 40 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Pilotboor noodzakelijk | ja, pilotboor |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 50 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 100 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |