

**Garant**
**VHM-HPC-diepgatboor cilindrische schacht DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	123688 8,5
GTIN	4045197355409
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Spiraalgegroefd, met **4 geleidingsfasen** en interne koelkanalen. Hoogrendement-diepgatboor van de nieuwe generatie in het HPC-bereik. **Met 135° tophoek** en **snijkanttolerantie h7** voor op optimale wijze maken van een diepgatboring. **Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring.**

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 16×D is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121121 of pilotboring 4×D met pilotboor nr. 122736 nodig. Voor pilotboringen vanaf 20×D is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 122736 absoluut noodzakelijk. **Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.** Zie ook pagina 140/141.

**Technische beschrijving**

Spaangroeflengte $L_c$	160 mm
Voeding $f$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/omw,
Aantal snijkanten $Z$	2
Nominale $\varnothing D_c$	8,5 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h7
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Totale lengte $L$	205 mm
Norm	Fabrieksnorm

aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	147,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	16×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		