

**Garant**
**VHM-HPC-diepgatboor cilindrische schacht DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC h7: 5,8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	123688 5,8
GTIN	4045197355324
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Spiraalgegroefd, met **4 geleidingsfasen** en interne koelkanalen. Hoogrendement-diepgatboor van de nieuwe generatie in het HPC-bereik. **Met 135° tophoek** en **snijkanttolerantie h7** voor op optimale wijze maken van een diepgatboring. **Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring.**

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 16×D is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 of pilotboring 4×D met pilotboor nr. 122736 nodig. Voor pilotboringen vanaf 20×D is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 122736 absoluut noodzakelijk. **Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.** Zie ook pagina 129/130.

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantie nominale Ø: h7

Aantal snijkanten Z: 2

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 99,3 mm

Tolerantie nominale Ø: h7

Totale lengte L: 150 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 6 mm

Voeding f in staal < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/omw,

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte $L_c$	108 mm

Nominale $\varnothing D_c$	5,8 mm
Voeding $f$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/omw,
Tolerantie nominale $\varnothing$	h7
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte $L$	150 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	99,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	16xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	75 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	55 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal

geschikt