

**Garant****Machinetap, genitreerd, Tr: TR16X4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133490 TR16X4
GTIN	4045197533067
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor **NC geschikte uitvoering**, met gedeelde mantelsnede. **Aansnijding:**  $\approx 20$  gangen. **Met 25° linkse spiraal**, rechtssnijdend.

**Voordeel:**

**geschikt voor terugloop.**

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels.** Er moet met geforceerde voeding worden gesneden.

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Kerngat- $\emptyset$	12,25 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	4 mm
Schacht- $\emptyset$ D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	190 mm
Schacht-vierkant $\square$	9 mm
Draaddiepte	18,37 mm
Draadafmeting	16
Coating	genitreerd
Draadsoort	TR
Flankhoek	30 graden

Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantieklasse	DIN 103 7H
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	7 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	3 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	3 m/min	M
GG(G)	geschikt	7 m/min	K
CuZn	geschikt	7 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		