

**Garant****Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiN, G: G3/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139405 G3/8
GTIN	4045197509666
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

**Toepassing:**

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Draadspoed: 1,337 mm

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 16,66 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	16,66 mm
Gangen per inch	19
Aantal snijkanten Z	6
Draadspoed	1,337 mm
Aantal spaangroeven	6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Schacht-vierkant □	9 mm
Totale lengte L	100 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	16,05 mm
Draaddiepte	49,98 mm
Draadafmeting	G3/8
Coating	TiN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Tolerantieklasse	ISO 228 X
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind en doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	17 m/min	P

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		