

Garant**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiN, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139405 G1/2
GTIN	4045197509673
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Toepassing:

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Draadspoed: 1,814 mm

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	6
Aantal spaangroeven	6
Gangen per inch	14
Schroefdraad-Ø	20,96 mm
Draadspoed	1,814 mm
Schacht-Ø D _s	16 mm

Schacht-vierkant □	12 mm
Totale lengte L	125 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	20,05 mm
Draaddiepte	62,88 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	TiN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Tolerantieklasse	ISO 228 X
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind en doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	17 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		