

**Garant**
**Eentand-draadrees 3×D, TiAlN, M: M6**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	139615 M6
GTIN	4045197585851
Artikelklasse	11J

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Gecorrigeerd schroefdraadprofiel** voor het frezen van **exacte binnendraad**, (op stabiele opspanmogelijkheden letten). Zeer stabiele **eentand**-draadrees, zeer geschikt **speciaal voor GFK, CFK en grafiet**. Ook geschikt voor **Ti- en Ni-basislegeringen** en **gehard staal tot 58 HRC**.

**Voordeel:**

**Duidelijk minder radiaal wegschuiven dan bij meertand-draadreesen.**

**Opmerking:**

Eentand-draadrees **uitsluitend** voor het **maken van inwendige schroefdraad**. **Kerngat (en eventueel verzinking) moet reeds aanwezig zijn!**

**Op basis van het tandprofiel mag alleen de desbetreffende nominale schroefdraad-Ø (= grootte) met de desbetreffende spoed (zie tabel) worden gemaakt.**

Inwendige koeling: nee

Aantal tanden Z: 4

Draadspoed: 1 mm

Nominale Ø D<sub>c</sub>: 4,8 mm

Schachtlengte L<sub>s</sub>: 36 mm

Afkoppellengte L<sub>1</sub>: 18 mm

Totale lengte L: 59 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Technische beschrijving**

maximale toepassingsdiepte L <sub>c</sub>	18 mm
Draadspoed	1 mm
Aantal spaangroeven	4

Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ in staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	59 mm
Voeding $f_z$ in CFK	0,06 mm
Schachtlengte $L_s$	36 mm
Inwendige koeling	nee
Draaddiepte	18 mm
Draadafmeting	M6
Nominale Ø $D_c$	4,8 mm
Afkoppellengte $L_1$	18 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	300 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		