

**Garant****Machinetap HSS-E-PM, Hardchrom, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	134270 M2
GTIN	4045197075222
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hardverchromd oppervlak** ter vermindering van het zich vastzetten van materiaal en ter verhoging van de standtijd.

**Toepassing:**

Geschikt voor materialen **tot max. 450N/mm<sup>2</sup> treksterkte**.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,6 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	0,4 mm
Aantal spaangroeven	2
Aantal snijkanten Z	2
Kerngat-Ø	1,6 mm
Schroefdraad-Ø	2 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm

Totale lengte L	45 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	4 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M2
Coating	Hardchrom
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	28 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	27 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	28 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt