

**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E, TiAlN, G: G1/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139472 G1/8
GTIN	4045197447081
Artikelklasse	12H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Degelijke **TiAlN- en glijstofcoating** voor hoge standtijden.

**Toepassing:**

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Draadspoed: 0,907 mm

Gangen per inch: 28

Schroefdraad-Ø: 9,73 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	0,907 mm
Aantal spaangroeven	5
Aantal snijkanten Z	5
Schroefdraad-Ø	9,73 mm
Gangen per inch	28
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm

Totale lengte L	90 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	9,25 mm
Draaddiepte	29,19 mm
Draadafmeting	G1/8
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2189
Tolerantieklasse	ISO 228 X
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt