

**Garant****Eentand-draadrees 3xD, TiAlN, M: M14****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139615 M14
GTIN	4045197585899
Artikelklasse	11J

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Gecorrigeerd schroefdraadprofiel** voor het frezen van **exacte binnendraad**, (op stabiele opspanmogelijkheden letten). Zeer stabiele **eentand**-draadrees, zeer geschikt **speciaal voor GFK, CFK en grafiet**. Ook geschikt voor **Ti- en Ni-basislegeringen** en **gehard staal tot 58 HRC**. **Inwendige koelvloeistoftoevoer**.

**Voordeel:**

**Duidelijk minder radiaal wegschuiven dan bij meertand-draadreesen.**

**Opmerking:**

Eentand-draadrees **uitsluitend** voor het **maken van inwendige schroefdraad**. **Kerngat (en eventueel verzinking) moet reeds aanwezig zijn!**

**Op basis van het tandprofiel mag alleen de desbetreffende nominale schroefdraad-Ø (= grootte) met de desbetreffende spoed (zie tabel) worden gemaakt.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	5
Draadspoed	2 mm
maximale toepassingsdiepte $L_c$	42 mm
Aantal spaangroeven	5
Voeding $f_z$ in staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Totale lengte L	94 mm
Voeding $f_z$ in CFK	0,16 mm

Schachtlengte $L_s$	45 mm
Inwendige koeling	ja
Draaddiepte	42 mm
Draadafmeting	M14
Nominale $\varnothing D_c$	11,6 mm
Afkoppellengte $L_1$	42 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $3 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $3 \times D$ bij doorlopend gat
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	300 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		