



Machine-roltap met smeergroeven HSS-E, TiAlN, G: G1/4



Bestelgegevens

Bestelnummer	139472 G1/4
GTIN	4045197447098
Artikelklasse	12H

Omschrijving

Uitvoering:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Degelijke **TiAlN- en glijstofcoating** voor hoge standtijden.

Toepassing:

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Draadspoed: 1,337 mm

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 13,16 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,337 mm
Schroefdraad-Ø	13,16 mm
Aantal spaangroeven	3
Gangen per inch	19
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø D _s	11 mm
Schacht-vierkant □	9 mm

Totale lengte L	100 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	12,55 mm
Draaddiepte	39,48 mm
Draadafmeting	G1/4
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2189
Tolerantieklasse	ISO 228 X
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt