

**Garant**
**VHM-HPC-diepgatboor cilindrische schacht DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC h7: 3,8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	123693 3,8
GTIN	4045197454119
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Spiraalgegroefd, met **4 geleidingsfasen** en interne koelkanalen. Hoogrendement-diepgatboor van de nieuwe generatie in het HPC-bereik. **Met 135° tophoek** en **snijkanttolerantie h7** voor op optimale wijze maken van een diepgatboring. **Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring.**

**Opmerking:**

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 16×D is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 of pilotboring 4×D met pilotboor nr. 122736 nodig. Voor pilotboringen vanaf 20×D is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 122736 absoluut noodzakelijk. **Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.** Zie ook pagina 129/130.

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantie nominale Ø: h7

Aantal snijkanten Z: 2

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 114,3 mm

Tolerantie nominale Ø: h7

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 6 mm

Voeding f in staal < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/omw,

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte $L_c$	120 mm

Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	3,8 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Totale lengte L	160 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	114,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	25×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal

geschikt