

Garant**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiN, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139400 G1/2
GTIN	4045197509635
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2189 (\approx DIN 5156). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Toepassing:

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Draadspoed: 1,814 mm

Gangen per inch: 14

Schroefdraad- \varnothing : 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht- \varnothing D_s: 16 mm

Schacht-vierkant \square : 12 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad- \varnothing	20,96 mm
Aantal snijkanten Z	6
Aantal spaangroeven	6
Draadspoed	1,814 mm
Gangen per inch	14
Schacht- \varnothing D _s	16 mm

Schacht-vierkant □	12 mm
Totale lengte L	125 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	20,05 mm
Draaddiepte	62,88 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	TiN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Tolerantieklasse	ISO 228 X
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	17 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt