

**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E, TiAlN, G: G3/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139472 G3/8
GTIN	4045197447104
Artikelklasse	12H

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2189 (\approx DIN 5156). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Degelijke **TiAlN- en glijstofcoating** voor hoge standtijden.

Toepassing:

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Draadspoed: 1,337 mm

Gangen per inch: 19

Schroefdraad- \emptyset : 16,66 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht- \emptyset D_s: 12 mm

Schacht-vierkant \square : 9 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	1,337 mm
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad- \emptyset	16,66 mm
Gangen per inch	19
Schacht- \emptyset D _s	12 mm
Schacht-vierkant \square	9 mm

Totale lengte L	100 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	16,05 mm
Draaddiepte	49,98 mm
Draadafmeting	G3/8
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2189
Tolerantieklasse	ISO 228 X
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt